

Cuba Retráctil

CBR50



- Envasados óptimos
- Mejora la calidad del producto
- Peso máximo de 50 kg
- Capacidad de 149 litros
- Profundidad de 498 mm

Características

CBR50

Tecnología de envasado retráctil

Protege sus productos alimenticios como una segunda piel y le da un impulso significativo a la presentación profesional. Utilice las cubas retráctiles en combinación con una máquina de envasado al vacío para crear envasados óptimos.

Aplicaciones

Esta máquina se aplica al envasado de alimentos. Por lo general, los alimentos se envasan en una bolsa retráctil sellada. Una vez terminado el empaque, se coloca el alimento en la cuba retráctil, un tanque de inmersión con agua caliente, y la bolsa retráctil se encogerá suavemente alrededor del alimento.

Beneficios

El propósito principal de encoger la bolsa es reducir las solapas de la bolsa, mejorar la calidad del producto, mostrar un buen efecto de empaque y facilitar el proceso de despacho del producto. En combinación con una máquina de envasado al vacío, ofrecen la posibilidad perfecta de crear envasados óptimos para una presentación estéticamente atractiva.



Ficha técnica

CBR50



| | |
|-----------------------------------|--|
| Dimensiones totales | 670 x 700 x 950 milímetros |
| Dimensiones del tanque de agua | 500 x 600 x 498 milímetros |
| Capacidad del tanque | 149 litros |
| Altura de mesa de trabajo | 850 milímetros |
| Voltaje | Vea la placa de especificaciones técnicas en su máquina |
| Potencia de motor | 200 W |
| Potencia de calefacción | 2x6 Kw |
| Peso máximo elevable | 50 kilogramos |
| Rango de temperatura del agua | 0 ~ 100 °C |
| Extensión de mesa de trabajo | 330 milímetros |
| Método de control | Manual / Automático |
| Protección por bajo nivel de agua | Deja de calentarse el agua y aparece un aviso en pantalla |
| Peso neto | 120 kilogramos |

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.