

Envasadora al Vacío a Cinta Continua

VC1020



- Potencia de sellado de 1000 W
- Bomba de vacío de 200 m³/h

Características

VC1020

Ideal para alimentos e industria

Las posibilidades y aplicaciones de nuestras máquinas de envasado al vacío son muy diversas. Debido a su gran tamaño, esta serie es eficiente en producción continua grande. La cámara, la tapa y el casco están hechos de acero inoxidable.

Operación y mantenimiento

Son equipos de fácil operación y mantenimiento. Las máquinas de esta serie de envasadoras al vacío pueden realizar todos los programas de forma automática: extracción al vacío y sellado.



¿Por qué envasar al vacío?

El envasado al vacío es una forma efectiva de prolongar la vida útil de un producto y protegerlo contra los elementos externos. Al sacar el aire, también se saca el oxígeno, así como los microorganismos aeróbicos que se encuentran en los productos alimentarios y que estropean la comida. Además, el envase hermético también es idóneo para muchos productos no alimentarios. Podemos pensar en productos de gran tamaño o valor, tales como cojines, dinero, componentes electrónicos, joyas y relojes.

Proceso de envasado

El producto posicionado dentro de la bolsa de vacío se coloca en la cámara. El lateral abierto de la bolsa se sitúa sobre la barra de sellado. La máquina lleva a cabo de manera automática el proceso de vacío. Las fases del proceso al vacío son: aspiración, sellado y aireación.

Control de tiempo

Se ajusta el tiempo deseado. La bomba de vacío aspira durante el tiempo establecido, sin importar si se ha alcanzado el objetivo final de vacío. La duración del proceso al vacío depende del producto y del vacío final deseado. Luego se puede ajustar el tiempo con facilidad.

Ciclos de las máquinas

La mayor parte de estas máquinas ofrecen un ritmo de 2 ciclos por minuto. Esto depende del producto, del nivel de vacío deseado, del tiempo de sellado necesario según el material de la bolsa, y de la capacidad de la bomba de vacío. Es posible realizar varios envasados por ciclo.

1/ Cocina al vacío

Esta técnica inventada en Francia en la década del 70, es un eficaz y sencillo método de preparación de comida, cada vez más popular en todo el mundo. Se basa en la inmersión de bolsas selladas al vacío en agua a una temperatura controlada, y resulta ideal para la producción de alimentos a pequeña y a gran escala.

Beneficios:

Alcanzar resultados de alta calidad en todas las fases de preparación de los alimentos

- Cocción de alimentos frescos en sus propios jugos para elaborar platos más sanos
- Sabor y peso constantes sin necesidad de aditivos o conservantes
- Conservación de las vitaminas y minerales naturales de los alimentos
- Las bolsas selladas protegen y prolongan la vida de almacenamiento de los ingredientes

Ahorrar tiempo con esta rápida y sencilla tecnología

- Elaboración por lotes para que el trabajo resulte más rápido y limpio
- Las temperaturas y tiempos preestablecidos exigen la mínima atención
- Ahorro de espacio, equipos y herramientas de fácil limpieza

Ahorrar dinero con métodos rentables

- Bajo precio inicial del equipo y suministros para una rápida rentabilidad
- Minimizar la cantidad de desechos y prolongar la vida de almacenamiento de productos
- Agilizar la gestión del inventario de productos
- Menor contracción por secado de los alimentos para generar la mayor cantidad de producto

Minimizar el riesgo de contaminación de los alimentos con este proceso higiénico

- Manipulación de alimentos que limita la exposición al aire y la interacción humana
- Reducción del peligro de contaminación por bacterias aeróbicas
- Apilado fácil de paquetes al vacío en la misma estantería

2/ Alimentos

Muchos alimentos se envasan al vacío porque se prolonga la vida útil. ¿Carne, carne de cacería, aves de corral, pescado, productos lácteos, queso, sopas o comida preparada? ¿Productos a granel o individuales? Disponemos de la máquina adecuada para sus gustos y requisitos específicos.

Ventajas del empaque al vacío de productos alimenticios

- Prolongación de vida útil
- Higiene: sin contaminación, sellado hermético
- Almacenaje óptimo del producto
- Mejora la calidad del producto (continuación del proceso de maduración del producto)
- Empaque óptimo que contribuye a la seguridad en el manejo de alimentos

3/ Hostelería

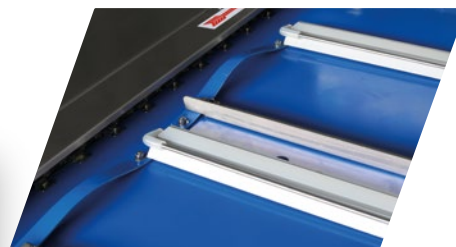
En la actualidad la mayoría de las cocinas vienen con máquina al vacío de serie. Estas máquinas aportan un servicio excelente al sector hostelero de todo el mundo.

Ventajas del envasado al vacío para el sector hostelería

- Mayor vida útil dependiendo del producto y de su frescura.
- Al preparar los alimentos y las porciones con antelación, es más fácil capturar la máxima demanda en el negocio, lo que conduce a una mejor organización de personal en la cocina y en el ahorro de costes.
- Las heladeras y los freezers se mantienen más limpios, y se puede utilizar el espacio de forma más eficiente.
- Los productos no se secan, por lo que se mantiene el peso y el sabor.
- Se mejora la ternura de la carne (mientras la carne se almacena al vacío el proceso de maduración continúa).

Ficha técnica

VC1020



Voltaje (V/Hz)	380/50	220/50
Potencia (W)	550 + 370	
Potencia de sellado (W)	1000	
Presión de vacío (kPa)	1	
Barras de sellado	1	
Dimensiones de la cámara (mm)	1100 x 500 x 100	
Longitud de sellado (mm)	1020	
Ancho de sellado (mm)	10	
Bomba de vacío	200 m³/h	
Inyección de gas	No	
Construcción de cámara de vacío	Acero inoxidable	
Dimensiones del equipo (mm)	1770 x 1580 x 1160	
Peso neto (kg)	580	

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.