



Fabricadora de Helado Soft

SFT48A



- Modelo de piso
- Dos sabores
- Múltiples productos
- Capacidad de 48 lts/hora
- Equipo con bomba de aire
- Mayor capacidad y sobrecoste

Características

SFT48A

Múltiples productos

Este equipo ofrece trabajar con variados productos de suave consistencia, cómo helados, lácteos, yogures, granizados, entre otros.

Gran capacidad de producto

Cuenta con dos cilindros de congelado con capacidad de 1,8 litros cada uno, dos cubas de mezcla de 12,5 litros cada una, y una cuba para la refrigeración que mantiene el producto por debajo de los 4.4 °C.

Funcionamiento

Posee un microprocesador que regula la refrigeración midiendo la viscosidad del producto para mantener constante la consistencia del mismo, y mantiene la temperatura por debajo de los 4.4 °C en períodos en los cuáles el equipo no se está utilizando.

Componentes

Además, cuenta con una luz de alerta de cantidad baja de producto, con un contador de la cantidad de producto servido por día y en total, y con una salida de producto de 48 litros por hora (líquido a 4 °C y ambiente a 24 °C).



Componentes

SFT48A

Cuba de mezcla

Con un compresor separado para pre-refrigerar el producto y mantenerlo por debajo de los 4.4 °C

Cilindro de congelado

Componente de primera calidad y alta eficiencia

Compresor y condensador de pre-refrigeración

Sistemas de refrigeración separados para el producto

Reductor

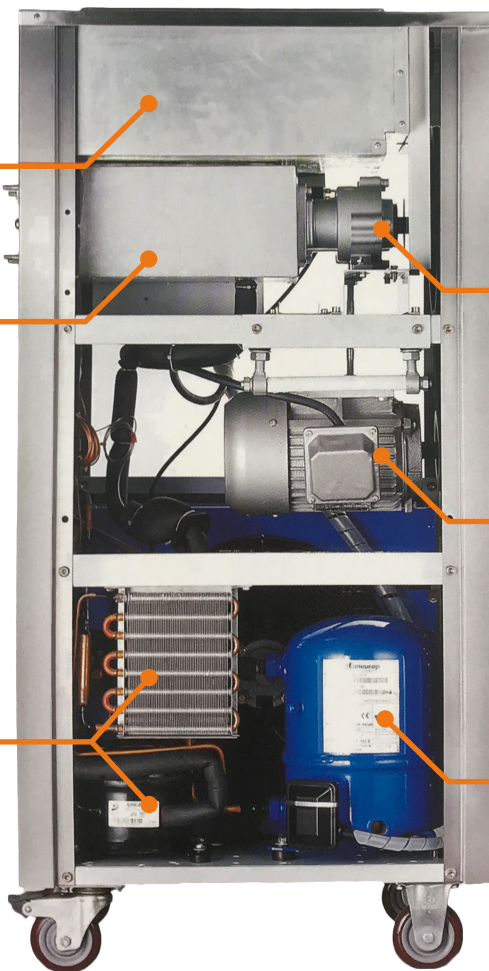
Durabilidad y baja contaminación sonora

Arranque del motor

Eficiencia en la puesta en marcha

Compresor principal

Refrigera el cilindro de congelado



/ Imagen a modo ilustrativo. Todos los modelos cuentan con las características previamente enumeradas.





EQUIPO CON BOMBA DE AIRE

Batidor de cuchilla flexible
Mayor capacidad
Menor sobrecoste

Capacidad	48 litros / hora
Dimensiones	554 x 654 x 1520 mm
Peso neto	225 kgs
Peso bruto	245 kgs
Voltaje	220 - 240 V / 50 Hz
Potencia	3.4 KW
Motor	2 x 1 HP
Sistema de refrigeración de producto	Dos compresores de 3393 BTU / hr. R404a (Principal) Compresor de 400 BTU / hr. R134a (Pre-refrigeración)
Sistema de refrigeración del equipo	Aire (espacio mínimo de 150 mm a ambos lados del equipo)
Dimensiones del embalaje	645 x 800 x 1665 h mm

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.