



Fabricadora de Helado Soft

**SFT48A**



- Modelo de piso
- Dos sabores
- Múltiples productos
- Capacidad de 48 lts/hora
- Equipo con bomba de aire
- Mayor capacidad y sobrecoste

# Características

SFT48A

## Múltiples productos

Este equipo ofrece trabajar con variados productos de suave consistencia, cómo helados, lácteos, yogures, granizados, entre otros.

## Gran capacidad de producto

Cuenta con dos cilindros de congelado con capacidad de 1,8 litros cada uno, dos cubas de mezcla de 12,5 litros cada una, y una cuba para la refrigeración que mantiene el producto por debajo de los 4.4 °C.

## Funcionamiento

Posee un microprocesador que regula la refrigeración midiendo la viscosidad del producto para mantener constante la consistencia del mismo, y mantiene la temperatura por debajo de los 4.4 °C en períodos en los cuáles el equipo no se está utilizando.

## Componentes

Además, cuenta con una luz de alerta de cantidad baja de producto, con un contador de la cantidad de producto servido por día y en total, y con una salida de producto de 48 litros por hora (líquido a 4 °C y ambiente a 24 °C).



# Componentes

SFT48A

## Cuba de mezcla

Con un compresor separado para pre-refrigerar el producto y mantenerlo por debajo de los 4.4 °C

## Cilindro de congelado

Componente de primera calidad y alta eficiencia

## Compresor y condensador de pre-refrigeración

Sistemas de refrigeración separados para el producto

## Reductor

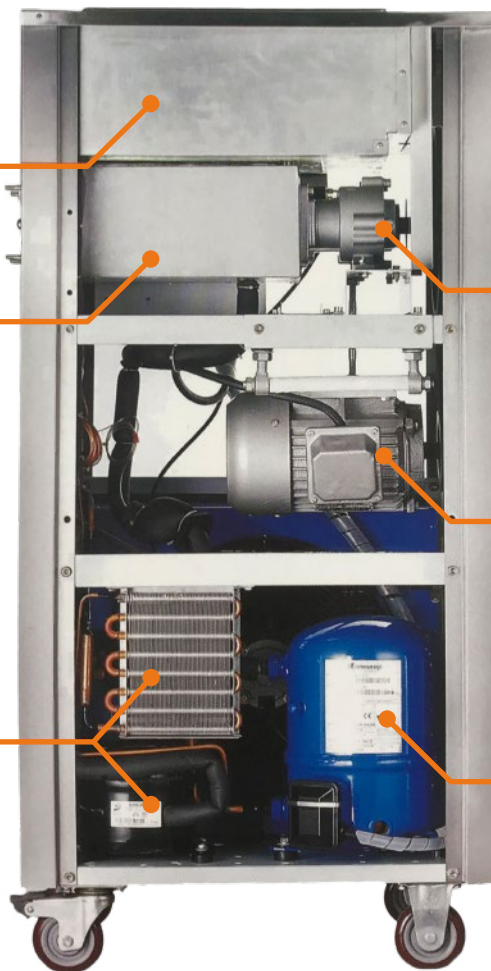
Durabilidad y baja contaminación sonora

## Arranque del motor

Eficiencia en la puesta en marcha

## Compresor principal

Refrigera el cilindro de congelado



/ Imagen a modo ilustrativo. Todos los modelos cuentan con las características previamente enumeradas.





### EQUIPO CON BOMBA DE AIRE

Batidor de cuchilla flexible  
Mayor capacidad  
Menor sobrecoste

Capacidad	<b>48 litros / hora</b>
Dimensiones	<b>554 x 654 x 1520 mm</b>
Peso neto	<b>225 kgs</b>
Peso bruto	<b>245 kgs</b>
Voltaje	<b>220 - 240 V / 50 Hz</b>
Potencia	<b>3.4 KW</b>
Motor	<b>2 x 1 HP</b>
Sistema de refrigeración de producto	<b>Dos compresores de 3393 BTU / hr. R404a (Principal)</b> <b>Compresor de 400 BTU / hr. R134a (Pre-refrigeración)</b>
Sistema de refrigeración del equipo	<b>Aire (espacio mínimo de 150 mm a ambos lados del equipo)</b>
Dimensiones del embalaje	<b>645 x 800 x 1665 h mm</b>

*La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*