

>
**LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE
SERIE HT-HTP**

HONVED



- Producción de 70 a 220 cestos por hora
- Funcionamiento completamente automático
- Estructura en acero inoxidable AISI 304 satinado
- Avance de cestos por barra de desplazamiento
- Control de la temperatura a través de termostatos
- Sistema de aclarado (opcionales)
- Amplias puertas para una fácil limpieza
- Filtros cuba en acero inoxidable
- Máquinas eléctricas / vapor
- Solución ECO: Sistema HPRS

La serie HT-HTP se compone de 5 modelos de máquinas de arrastre que permiten de conjugar las grandes capacidades de trabajo con el indispensable ahorro energético. Cuentan con una producción por hora de 70 cestos (1260 platos) hasta 220 cestos (3960 platos).

Son equipamientos sólidos y compactos fabricados con acero inoxidable AISI 304, y poseen patas regulables en altura. Además, el tablero de mandos está protegido contra posibles salpicaduras de agua.

Los termostatos de control de temperatura están situados en el panel inferior de la máquina. Las puertas son amplias, y cuenta con brazos de lavado y aclarado extraíbles, lo que permite una fácil y rápida limpieza.

>
**LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE
SERIE HT-HTP**

HONVED



CONSTRUCCIÓN:

Estructura con doble pared de
acero inoxidable AISI 304
de 3 mm de espesor

// HIGIENE

- Interior con bordes redondeados y amplias superficies filtrantes de acero, fácilmente extraíbles.
- Filtro de aspiración para proteger la bomba de lavado y prevenir el depósito de residuos en el circuito.
- Brazos de lavado superior e inferior en acero.

// ERGONOMÍA

- Estructura con doble panel de acero inoxidable AISI 304 de 3 mm de espesor finamente satinado, y astas rotatorias de lavado y enjuague también en acero.
- Fácil extracción de los cestos y buena accesibilidad al interior para la extracción de astas de lavado y filtros.

// SEGURIDAD

- Panel de control de baja tensión (24V) que le señala la totalidad del funcionamiento del ciclo, temperaturas y entrada de agua
- Protección del panel de control contra el agua
- Puertas de inspección con resortes de balanceo

// ELECTRÓNICA

- Panel de control electrónico para la programación de las fases, las temperaturas y el tiempo de los ciclos
- Visualizador que muestra las fases y las temperaturas
- Sistema de autodiagnóstico del funcionamiento y función de autolavado interno
- Dos velocidades estándares para todos los modelos

>
LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE
SERIE HT-HTP

HONVED



// HT100

- 70 a 100 cestos/hora
- 1260 a 1800 platos/hora
- 1150x800x1450/1950 h mm

Accesorios:

- Sistema HPRS opcional



// HT150

- 100 a 150 cestos/hora
- 1800 a 2700 platos/hora
- 1650x800x1450/1950 h mm

Accesorios:

- Sistema HPRS opcional



// HTP195

- 130 a 195 cestos/hora
- 2340 a 3510 platos/hora
- 2250x800x1672/1950 h mm

Accesorios:

- Sistema HPRS
- Power Rinse 2
- Protector de salpicaduras



// HTP205

- 140 a 205 cestos/hora
- 2520 a 3690 platos/hora
- 2350x800x1672/1950 h mm

Accesorios:

- Sistema HPRS
- Power Rinse 2
- Protector de salpicaduras



// HTP220

- 160 a 220 cestos/hora
- 2880 a 3960 platos/hora
- 2650x800x1672/1950 h mm

Accesorios:

- Sistema HPRS
- Power Rinse 2
- Protector de salpicaduras

>
**LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE
SERIE HT-HTP**

// SISTEMA HPRS

Hoonved Proportional Rinsing System to the Speed
Este sistema permite ahorrar agua, energía y consumo de detergente hasta un 30%.

// PROTECTOR DE SALPICADURAS 200 mm

Accesorio estándar en las entradas de los modelos de la serie HTP.

// SECCIÓN DE SECADO (AS)

Sección de secado de 600 mm y 6,42 Kw.
Con unidad de recuperación de calor de 800 mm.

// POWER RINSE 2 (PR2)

Sistema de ahorro de energía y agua con la función del abrillantador (PR2).

// UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE CALOR (RC)

Equipada con ventilador eléctrico y batería. Permite conectar el equipo a cañerías de agua fría, reduciendo la temperatura y humedad en el ambiente.

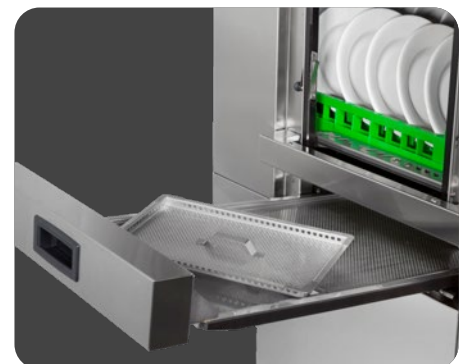
// BOMBA DE CALOR

Equipada con una unidad de recuperación de calor y un circuito de congelado.

// AUTOTIMER

El equipo detendrá el lavado en la ausencia de cestos. Volverá a iniciarse cuando se introduzcan nuevos.

HOONVED



» CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	HT100	HT150	HT195	HT205	HT220
Voltaje	400V/3N/50Hz	400V/3N/50Hz	400V/3N/50Hz	400V/3N/50Hz	400V/3N/50Hz
Dimensiones mm	1150x800	1650x800	2250x800	2350x800	1650x800
Altura mm	1540	1450	1672	1672	1672
Apertura mm	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h	500x430 h
Producción de cestos/hora					
- Velocidad 1:	70	100	130	140	160
- Velocidad 2:	100	150	195	205	220
Producción de platos/hora					
- Velocidad 1:	1260	1800	2340	2520	2880
- Velocidad 2:	1800	2700	3510	3690	3960
Protector de salpicaduras mm	Opcional	Opcional	200	200	200
PRELAVADO mm	-	500	500	600	900
Capacidad del tanque lts	-	45	45	45	80
Potencia de la bomba kW	-	0.9	0.9	0.9	1.24
Calefacción del tanque kW	-	-	-	-	9
LAVADO mm	1150	1150	1150	1150	1150
Capacidad del tanque lts	80	80	80	80	80
Potencia de la bomba kW	0.85	1.24	1.24	1.24	1.24
Calefacción del tanque kW	10	12	12	12	12
Power Rinse 2 mm	-	400	400	400	400
Bomba kW	-	0.48	0.48	0.48	0.48
Capacidad del tanque lts	-	14	14	14	14
HPRS	Opcional	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Consumo de agua (Vel 1) lts/h	147 (HPRS)	180	180	187	200
Consumo de agua (Vel 2) lts/h	220	270	270	280	300
Caldera de calefacción kW	8	11	11	11	12
SECCIÓN DE SECADO					
	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Dimensiones mm	600	600	600	600	600
Ventilador kW	0.42	0.42	0.42	14.42	0.42
Calefacción de sección kW	6	6	6	6	6
Motor kW	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Capacidad total de tanques lts	80	139	139	139	174
Potencia total (Agua 55°C)					
Estándar kW	19.03	23.93	25.8	25.8	27.14
Con sección de secado kW	25.45	30.35	32.22	32.22	33.56
Potencia total (Agua 15°C)					
Con caldera de calefacción kW	31.03	38.93	38.8	39.8	42.14
Con unidad de recuperación kW	22.05	27.95	27.32	28.82	31.16
Con secado y recuperación kW	28.47	34.37	33.74	35.24	37.58